



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0200 – České Budějovice

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), přílohy V nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 020 - 054471

Název výrobku:

Kamenivo

deklarované podle **EN 13242:2002+A1:2007, EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002/AC:2004**

výrobce:

TIGA s.r.o.

IČO: 281 25 401
Adresa: Libín 17, 373 73 Libín

Výrobna: lom Hosín
Adresa: p.č. 592/7 v k. ú. Hosín
Zakázka: 2020 24 0262

Číslo osvědčení: **1020-CPR-020050328**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Pavel Kloužek
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznámeného subjektu 1020

České Budějovice, 7. srpna 2026




Ing. Vilém Migl
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznámeného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet: +420 387 220 943, e-mail: migl@tzus.cz, www.tzus.cz, Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ:000 15679, DIČ:CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

TIGA s.r.o.

Libín 17, 373 73 Libín, Česká republika

IČO: 281 25 401

Místo výroby: lom **Hosín**, p.č. 592/7 v k. ú. Hosín

1.2 Údaje o výrobku, technická specifikace

Název výrobku: **Kamenivo** deklarované podle

- **EN 13242:2002+A1:2007** - Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace.
- **EN 12620:2002+A1:2008** Kamenivo do betonu.
- **EN 13043:2002/AC:2004** Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch.

1.3 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Dokumentace systému řízení výroby a navazující směrnice a předpisy
- Příručka řízení výroby (FPC/SŘV) - dokument č. 01
- Organizační a odpovědnostní řád - dokument č. 02; Reklamační řád – dokument č. 03
- Technologické postupy (dobývání, úprava, skladování) - dokumenty č. 04 - 06 a 08
- Provozní řád motorových vozidel a dopravní řád – dokument č. 07
- Základní důlní mapa lom **Hosín** (zaměření 19.12.2025)
- Osvědčení o shodě řízení výroby č. **1020 – CPR – 020050328**
- Protokoly o zkouškách typu výrobku č. **020-050297, 020-050593, 020-051249, 020-051806 a 020-053713** vydané TZÚS Praha, s.p., Centrální laboratoř - zkušebna České Budějovice (0200), AZL č. 1018.3.
- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů č. 040-084070 (2/2026)
- Protokoly o **výrobně-kontrolních zkouškách** výrobků zajišťovaných výrobcem, za období od 7/2025 do 7/2026, jsou archivovány ve výrobně.

1.4 Informace o předchozím dozoru

Toto je *druhý* dozor nad posouzeným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl vykonán dne 29. 7. 2025 oznámeným subjektem 1020 s kladným výsledkem, o kterém byla vydána zpráva o dozoru č. 020-052460 ze dne 7.8.2025.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl ve dnech: **29.7.2026**

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Vilém Migl, Pavel Kloužek



2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce uvedená v bodě 1.3 obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce, ve výrobním místě uvedeném v bodě 1.1.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci dle bodu 1.2.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.
- K rozšíření výrobků o další výrobky (frakce) - **nedošlo**.
- **Od 1.7.2013 je úkolem výrobce vypracovat prohlášení o vlastnostech dle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011.**

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- **systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací uvedenou v bodě 1.2 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za kterých bylo posouzení provedeno.

Na základě této zprávy o dozoru bude osvědčení č. 1020-CPR-020050328 **vydáno pod stejným číslem v aktuálním tvaru.**

Aktualizace osvědčení byla provedena z důvodu změny adresy sídla výrobce.

5 Přílohy

Přílohy nejsou.

